



Obróbka
metali

Park maszynowy


MIELNIK

CTX 510 ecoline

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

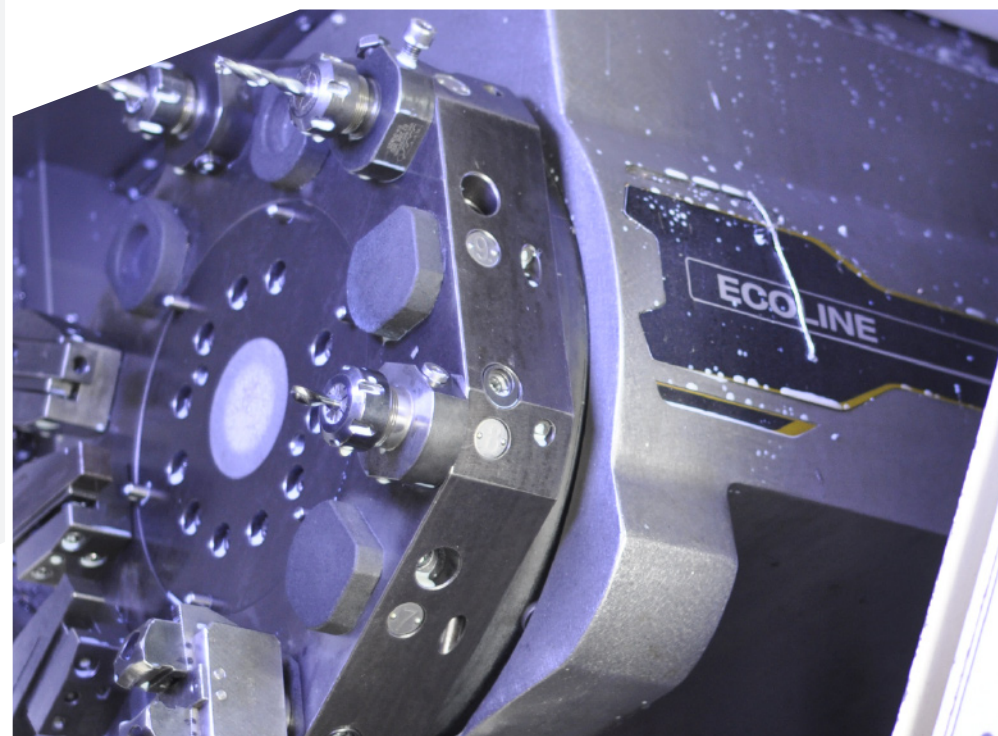
Max wielkość elementu obrabianego	1050 mm, fi 680 mm
Max przelot nad łożem	680 mm
Przelot nad suportem	465 mm
Max średnica toczenia	fi 465 mm
Droga przesuwu w osi X	300 mm
Droga przesuwu w osi Z	1050 mm
Posuw szybki (X/Z)	30/30 m/min
Max prędkość obrotowa	3250 obr/min
Zakres ruchu konika	850 mm



CTX 310 ecoline (2 maszyny)

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

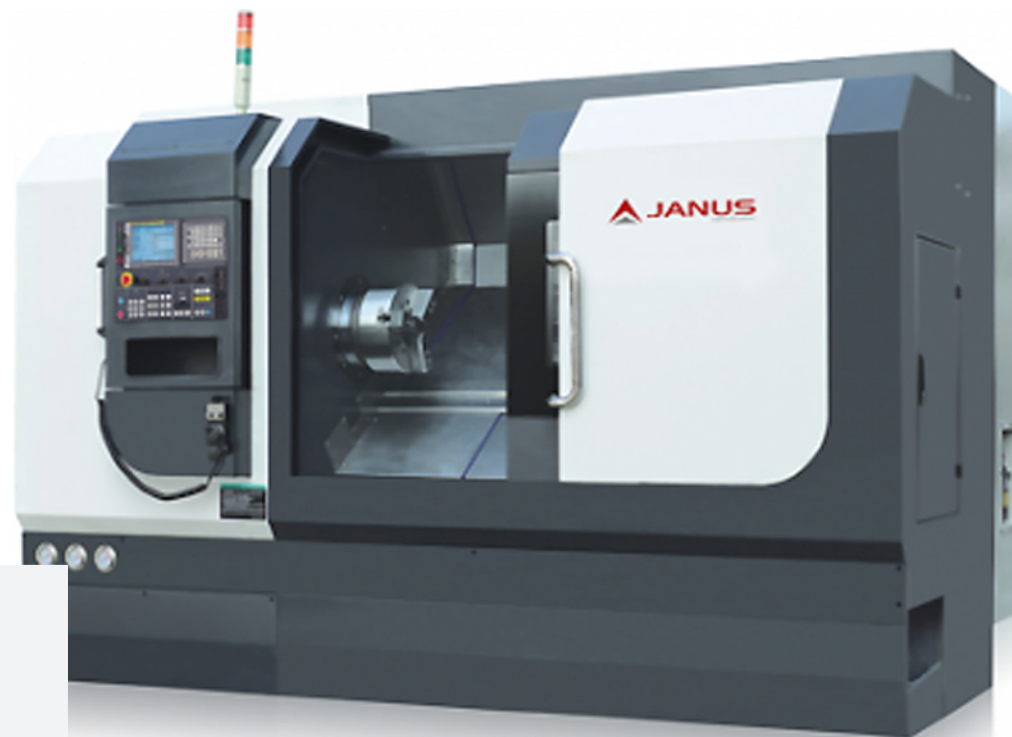
Max przełot nad łóżem	330 mm
Przełot na suportem	260 mm
Max średnica toczenia	fi 200 mm
Droga przesuwu w osi X	182,5 mm
Droga przesuwu w osi Z	455 mm
Posuw szybki (X/ Z)	30/30 m/min
Max prędkość obrotowa	5000 obr./min
Zakres ruchu konika	396 mm



Janus TK-610 CNC

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

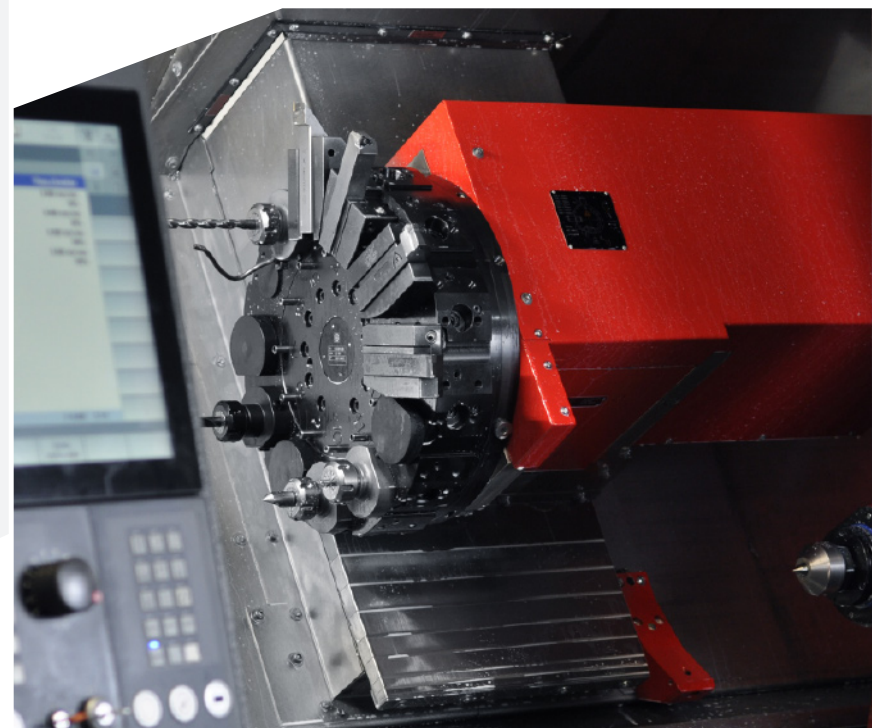
Przelot nad łożem	560 mm
Przelot nad suportem	355 mm
Przelot wrzeciona	55 mm
Obroty wrzeciona	32-2000 obr/min
Stożek wrzeciona	MT7
Przejazd szybki w osi X	3000 m/min
Przejazd szybki w osi Z	6000 m/min
Przejazd w osi X	280 mm
Przejazd w osi Z	1000 mm
Liczba narzędzi	6
Wysuw tulei konika	180 mm
Średnica tulei konika	75 mm
Stożek tulei konika	MT5



EMCO MAXXTURN 95

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

Max przelot na łożem	700 mm
Przelot nad suportem	500 mm
Max średnica toczenia	500 mm
Max długość toczenia	1100 mm
Droga przesuwu w osi X	318 mm
Droga przesuwu w osi Z	1360 mm
Max prędkość obrotowa	3500 obr./min
Zakres ruchu konika	1050 mm



EcoMill 1035V (2 maszyny)

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

Droga przesuwu (X / Y / Z)

1035 / 560 / 510 mm

Max prędkość obrotowa wrzeciona

12000 obr/min

Posuw szybki

30 / 30 / 30 m/min

Max obciążenie stołu

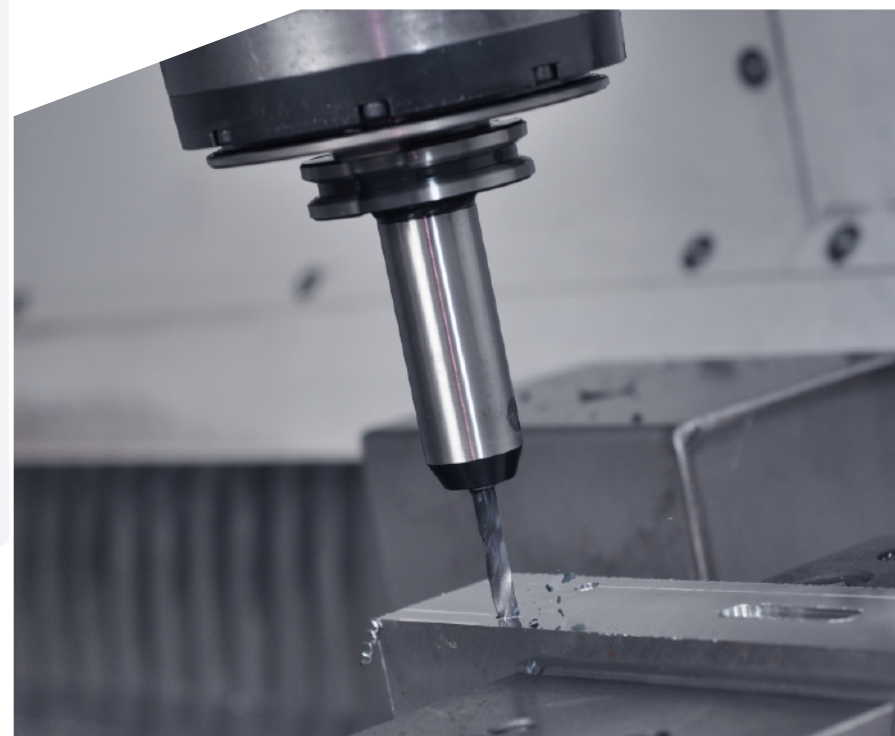
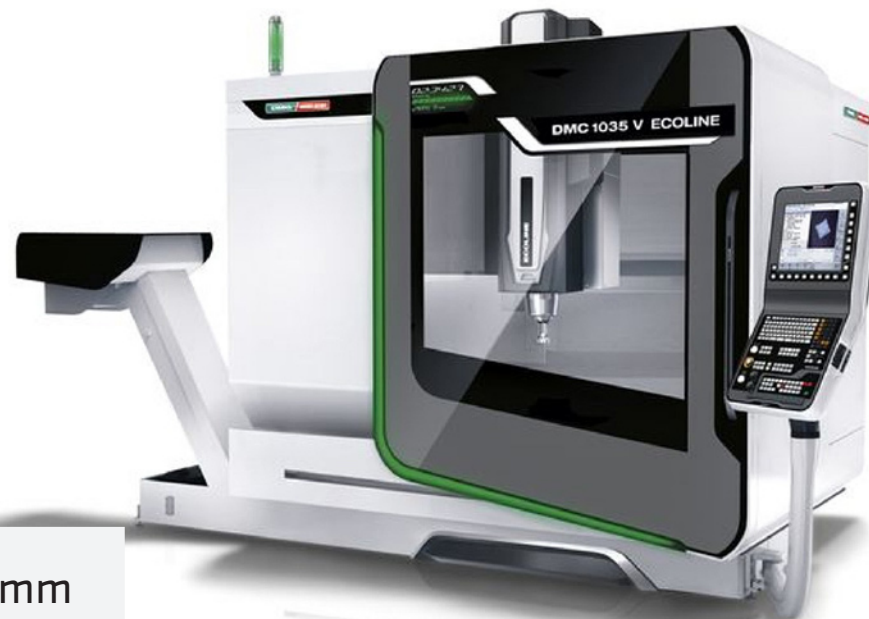
1000 kg

Głowica pomiarowa

OMP40

Max średnica narzędzia

fi 63 mm



Safan CNCL 300/4300

prasa krawędziowa

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

Długość gięcia	4200 mm
Max nacisk prasy	300 t
Max skok	400 mm
Moc silnika	15 kW
Osie	5
System sterowania	TS 1
Max grubość giętej blachy	12 mm
Kontrolowane zatrzymanie w osi R	
Sterowanie osi Z1 i Z2	
Hydrauliczne mocowanie narzędzia	
WILA HKI/S	



Dłutownica DAA 16

Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

Największy skok suwaka	160 mm
Kąt nachylenia suwaka	10°
Odległość płaszczyzny mocowania noża do wybrania w korpusie	360 mm
Max./min odległość prowadnic suwaka do prowadnic stołu	340/40 mm
Liczby podwójnych skoków suwaka na minutę	63/100/160
Przesuw podłużny stołu	350 mm
Przesuw poprzeczny stołu	200 mm
Przesuw pionowy stołu	300 mm
Średnica stołu	φ 450 mm



Tokarki konwencjonalne

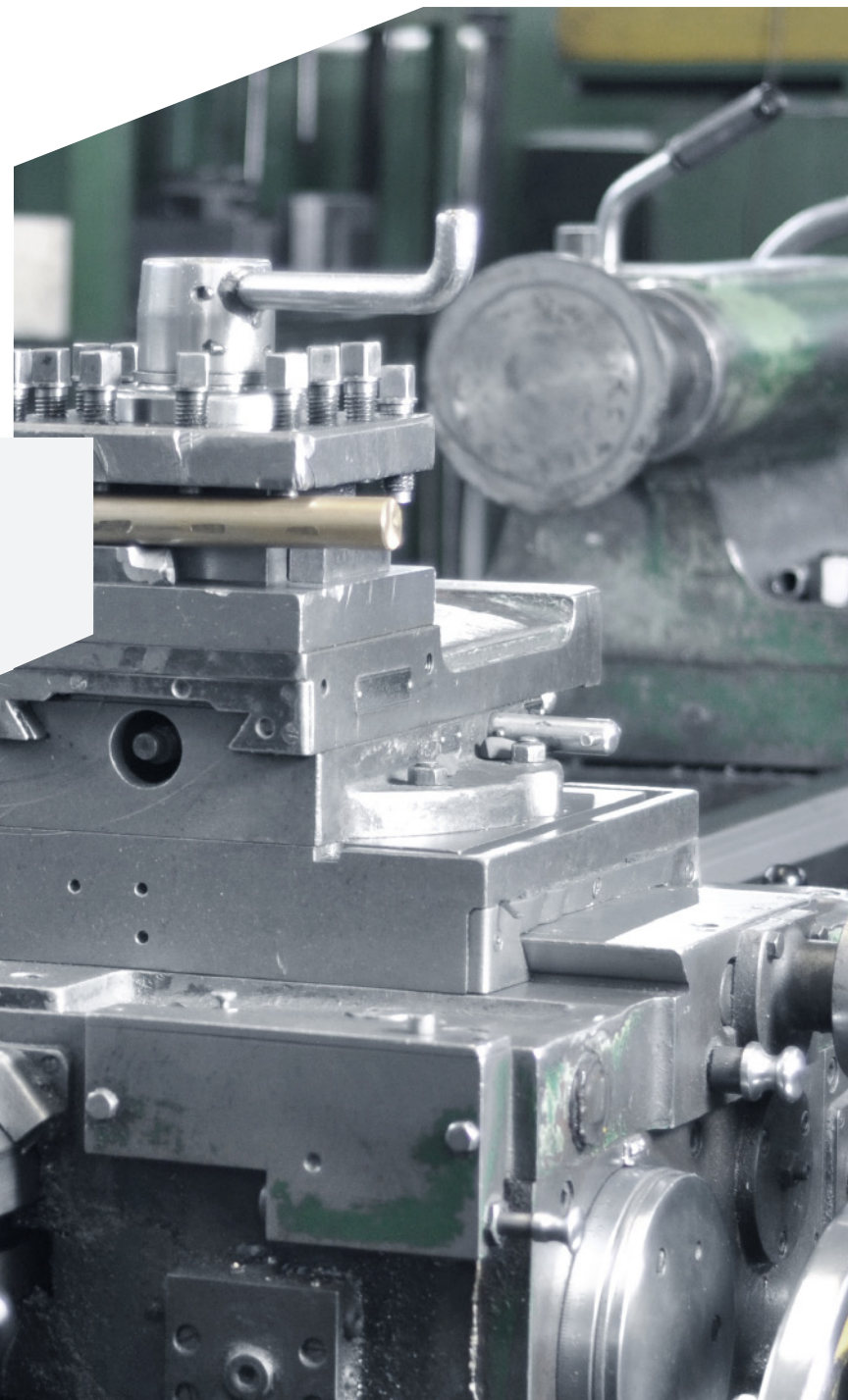
Dane techniczne - Przestrzeń obróbkowa:

Średnica toczenia

600 mm

Długość toczenia

3000 mm





MIELNIK

MIELNIK

Włynkówko

ul. Rzemieśnicza 10-12

76-200 Słupsk

e-mail:

biuro@obrobkametali.net

Mieczysław Mielnik

tel. +48 608-589-845

Andrzej Mielnik

tel. + 48 694-108-697

Krzysztof Mielnik

tel. + 48 668-664-657

